

Предприятие-изготовитель и его адрес:

ООО "ТехКомплект"

656016, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Кулундинская, 70а

Тел. (3852) 53-35-28, 25-03-75, e-mail: tkom22@mail.ru

www.tkomplekt.info

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Стропы текстильные ленточные (далее-стропы) предназначены для транспортирования различных грузов во всех отраслях промышленности.

1.2. Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 5225-002-95941544-2016.

1.4. Стропы маркируются биркой, с указанием на ней товарного знака предприятия-изготовителя, грузоподъемности, обозначения стропа, длины, даты изготовления и заводского номера.

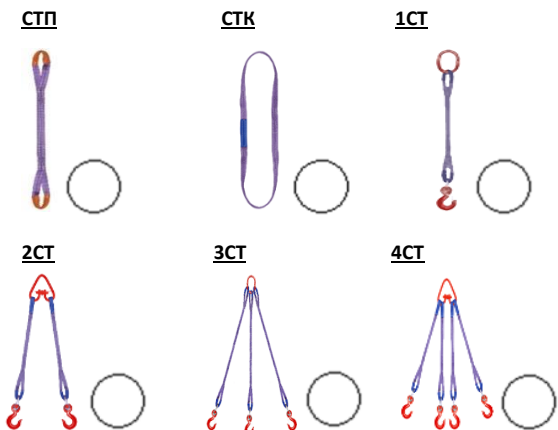
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Материал ленты мм.

2.3. Наименьшая температура окружающей среды -80°C

2.4. Наибольшая температура груза и окружающей среды +100°C

2.5. Чертежи и обозначения стропов:



Грузоподъемность т., длина м.

3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру.

3.2. Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра не имеющие бирок к работе не допускаются.

3.3. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 120°.

3.4. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка стропа.

3.5. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки: при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток; под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключалось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах; неиспользованные для зацепки концы многоветвевых стропов должны быть укреплены так чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы.

3.6. На грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.

3.7. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок

3.8. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза, лежащего на них.

3.9. Стропы должны быть защищены от воздействия перемещаемого груза (кислоты, щелочи, растворителя, расплавленных веществ). Запрещается перемещение нагретых свыше 100°C изделий.

3.10. Запрещается размещать места швов лент непосредственно на грузозахватном органе.

3.11. При строповке груза следить затем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

3.12. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

3.13. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

3.14. Для устранения возможного искрообразования, накапливающегося от трения стропов о части груза, используются следующие способы: обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата); вымачивание в 2% - ном растворе поваренной соли в течение 24 ч и далее в течение 2 ч перед началом выполнения работ; заплетка в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 мм для каждой; заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

4.1. Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств и мест их креплений. Запрещается использование стропов, у которых: отсутствует бирка или не читаются сведения о стропе; узлы на несущих лентах стропов; поперечные порезы или разрывы ленты; продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% длины ленты стропа, или единичные разрывы длиной более 50 мм; местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на длине в сумме более 0,5 м на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва); местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или шивки лент у петли на длине более 10% длины заделки (шивки) концов лент; поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза; повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродуктов и т.д.) общей длиной более 10% ширины и длины стропа или единичные повреждения более 10% ширины ленты и длиной более 50 мм; выпучивание нитей из ленты стропа на расстоянии более 10% ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% ширины ленты от воздействия острых предметов; прожженные сквозные отверстия диаметром более 10% ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10% ширины ленты независимо от диаметра отверстий; загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50% длины стропа; расслоение нитей ленты.

4.3. Ремонт стропа запрещен.

4.4. Кольца, петли, скобы, звенья и другие металлические элементы стропов подлежат браковке, если установлено наличие: трещин, износа поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более; остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%; повреждения резьбовых соединений и других креплений.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30 до +30°C с относительной влажностью воздуха не более 80%, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить стропы для хранения, необходимо проверить их на наличие любых повреждений, которые могли появиться при их использовании.

5.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

5.3. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции.

6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1.25 раза в течение 3 мин.

6.2. Строп изготовлен по технологической карте № 7.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации стропа при односменной работе - три месяца со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации, но не более 12 месяцев со дня продажи.

6.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в результате использования изделий не по назначению, естественный износ, неправильного или небрежного обслуживания/эксплуатации, использования непригодного оборудования, химических, электрохимических или электрических воздействий.

Год и месяц изготовления стропа _____ 2020г.

Начальник ОТК _____

М.П.

Дата продажи стропа « » _____ 2020г.

М.П.

Максимальная грузоподъемность с учетом способов строповки и обвязки груза

Способ строповки	Грузоподъемность, т.					
	1000	2000	1800	1400	2100	1500
Прямой подъем M = 1						
Подъем петлей M = 0,8	800	1600	2400	3200	4000	6400
Параллельные ветви M = 2	2000	4000	6000	8000	10000	16000
Угол между ветвями 45° M = 1,8	1800	3600	5400	7200	9000	14400
Угол между ветвями 90° M = 1,4	1400	2800	4200	5600	7000	11200
Угол между ветвями 120° M = 1	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Двух-ветвевой строп (2СТ) Угол между ветвями 90°	2100	4200	6300	8400	6300	16800
Четырех-ветвевой строп (4СТ) Угол между ветвями 120°	1500	3000	4500	6000	9000	12000



СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ

ПАСПОРТ и руководство по эксплуатации

СТ 00.00.000 ПС/РЭ

Обозначение стропа _____

Заводской номер _____



Регистрационный номер декларации о соответствии
ТР ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»

ТС № RU Д-РУ МБ16.В00017

Дата регистрации декларации о соответствии
10.08.2016 г.