

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью воздуха не более 80%, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения.

4.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

4.3. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции.

5. ИСПЫТАНИЯ И ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин.

5.2. Строп изготовлен по технологической карте № 06.

Месяц и год изготовления: июль 2020г.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации стропа при односменной работе - **три месяца** со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев с даты продажи, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

5.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в результате использования изделий не по назначению, естественный износ, неправильного или небрежного обслуживания/эксплуатации, использования непригодного оборудования, химических, электрохимических или электрических воздействий.

Дата продажи: _____ 2020г.

Начальник ОТК _____

м.п.



СТРОП КАНАТНЫЙ

ПАСПОРТ и руководство по эксплуатации

СКП 00.00.000 ПС/РЭ

Обозначение стропа _____

Заводской номер _____



Регистрационный номер декларации о соответствии
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

№ RU Д-РУ МБ16.В00016.

Дата регистрации декларации 10.08.16 г.

«СТРОП КАНАТНЫЙ »

Предприятие-изготовитель и его адрес: ООО «ТехКомплект»
656016, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Кулундинская, 70А
Тел. (3852) 533-528, 250-375
www.tkomplekt.info, e-mail: tkom22@mail.ru

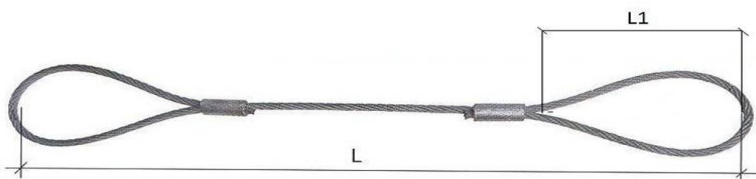
Наименование стропа: _____

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Стропы канатные (далее – стропы) относятся к съемным грузозахватным приспособлениям и предназначены для подъема различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 5225-001-95941544-2016
- 1.3. Стропы маркируются биркой, вплетенных в строп, с указанием на ней товарного знака предприятия изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера, а также других справочных данных.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Грузоподъемность стропа: _____
- 2.2. Длина стропа, L - _____
- 2.3. Тип каната: _____
- 2.2. Запас прочности 6:1
- 2.3. Наименьшая температура окружающей среды - 40°C
- 2.4. Наибольшая температура окружающей среды +100°C
- 2.5. Чертежи и обозначения стропов



СКП – : С — строп; К — канатный; П-петлевой

— грузоподъемность, т. — длина L, мм.

3. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

4.1. Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2. ИТР, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений — перед выдачей их в работу.

4.3. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние канатных стропов, крюков, подвесок, места заплётки стропа и состояние мест обжима втулками.

Не допускаются к работе стропа, у которых:

- отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- узлы, перекручивание, перегибы и заломы на канатах;
- число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное на участке канатного стропа длиной 3d-4, 6d-6, 30d-16;
- уменьшение диаметра каната из-за износа или коррозии на 7% и более
- уменьшение диаметра наружных проволок из-за износа или коррозии на 40% и более;
- уменьшение диаметра каната на 10% из-за повреждений сердечника;
- обрыв хотя бы одной пряжи;
- выдавливание сердечника;
- повреждения из-за воздействия температуры или электрического дугового разряда;
- деформация коуша или износ его сечения более чем на 15%;
- трещины на опрессовочной втулке или изменения его размера более чем на 10% от первоначального;
- на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки.

На подвесках, звеньях, крюках и других элементах стропа не допускаются:

- трещины, плены, расслоения, надрывы и волосовины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений. Ремонт канатного стропа запрещен.